

AVIA Neo TX SAE 0W-8 GLV-1

Synthetisches Ultra Low Viscosity Motorenöl, mit low SAPS Technologie

Hochwertiges synthetisches PKW-Motoröl mit innovativer Additivtechnologie, die speziell konzipiert wurde, um Reibung und Verschleiss zu minimieren sowie das Risiko von Vorzündungsausfällen bei niedriger Geschwindigkeit (LSPI - Low Speed Pre-Ignition) zu minimieren.

Mit einer Viskosität von 0W-8 sorgt es für eine schnelle Schmierung des Motors, dadurch werden Motorreibung und Energieverluste reduziert, was zu einer gesteigerten Leistung, eine verbesserte Kraftstoffeffizienz sowie eine Reduzierung des CO₂-Ausstosses führt.

Dieses Produkt wurde vor allem für die neusten TOYOTA Motoren entwickelt, vor allem in Hybrid-Modelle.

Eigenschaften

- Aschearme Technologie: deutlich reduzierter Gehalt an Sulfat-Asche-, Phosphor- und Schwefel (low SAPS) und damit reduzierte Partikelemissionen
- Geeignet für CNG-, LPG- und Hybridfahrzeuge
- Kraftstoffsparend (Fuel Economy Oil – FEO)
- Hoher Verschleisschutz, hervorragende Oxydationsbeständigkeit und optimale Scherstabilität
- Mindert das Risiko von Vorzündungsausfällen bei niedriger Geschwindigkeit (LSPI)
- Reduziert den CO₂-Ausstos

Einsatz

Dieses Produkt ist besonders für Hybrid-Fahrzeugen wie HEV (Hybrid Electric Vehicle), PHEV (Plug-in Hybrid Electric Vehicle) und BEV (Battery Electric Vehicle) ausgestattet mit einem Range-Extender Verbrennungs-Motor, welche den Einsatz eines Schmiermittels der Klasse SAE 0W-8 oder ein "Fuel Economy"-Motorenöl gemäss Standard JASO GLV-1 vorschreiben. Kompatibel mit Katalysatoren und Partikelfiltern.

Aufgrund seiner Viskositätsklasse ist dieses Produkt nur für die Verwendung in Motoren geeignet, die ein «Ultra low viscosity» Öl vorsehen. Einsatz und Ölwechselintervalle nach Herstellervorschriften.

Spezifikationen und Performance

JASO GLV-1

Speziell entwickelt für Fahrzeuge von asiatischen
Fahrzeugherstellern (Toyota, Scion, u.a.)

Typische Kennwerte

Prüfmethode

Dichte bei 15°C	0,842 g/cm ³	ASTM D 1298
Viskosität bei 40°C	23.7 mm ² /s	ASTM D 445
Viskosität bei 100°C	5.1 mm ² /s	ASTM D 445
Viskositätsindex	152	ASTM D 2270
Viskosität bei -35°C (CCS)	3'500 cP	ASTM D 5293
Viskosität HTHS bei 150°C	> 1.7 cP	CEC-L-36-A-97
TBN	6.9 mgKOH/g	ASTM D 2896
Sulphatasche	< 0.9 Gew. %	ASTM D 874
Flammpunkt C.O.C.	210 °C	ASTM D 92
Pour point	-42 °C	ASTM D 97

Bemerkungen

ADR / SDR: Kein Gefahrgut

VeVA-Code: 13 02 08